



## AVANTAGES

- Changement BIBO sécurisé des filtres et de l'évacuation des poussières.
- Protection contre les explosions ATEX certifiée catégorie 1/ NFPA.
- Installation facile.
- Applications à vide poussé
- 2 cartouches filtrantes, débit d'air jusqu'à 3 000 m<sup>3</sup>/h (1 765 cfm).
- Nettoyage pulsé continu sans interruption des opérations.
- Longue durée de vie des filtres.

## Applications

Fabrication de comprimés, remplissage, enrobage, granulation, séchage, mixage, mélange, conditionnement, vide central.

## Système de montage

L'espace étant limité dans les ateliers de production, les dépoussiéreurs de la série Quad Pulse Package conviennent par leur conception compacte et peu encombrante. Grâce à la protection antidéflagrante intégrée, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, de sorte que ces unités Plug & Play peuvent être installées à l'intérieur sans aucune restriction. Accès facile pour toutes les fonctions de maintenance.